



WELCOME

VIET BOKUTO CO.,LTD

ベトナム基本情報

国名：ベトナム社会主義共和国

面積：32万9千km²(日本の0.88倍 南北1,650km)

人口：約9,247万人(ホーチミン800万人)2013.7 平均年齢28歳

首都：ハノイ

公用語：ベトナム語

宗教：仏教80%、カトリック他

気候：北部は、温帯モンスーン気候 南部は、熱帯気候

時差：UTC+7(日本の2時間遅れ)

通貨：ベトナムドン(VND) 約197VND/円

最低賃金：350万VND(約1万7,750円) GDP成長率 6.5%(2015)

日系企業進出状況：1,452社(2015.6)

在留届出邦人数：13,547人(2015.6)

1. 会社概要
2. 工程概要

会社ロケーション

ベトナムシンガポール工業団地（南部） VSIPビンズン都市開発&工業団地

ベトナム・シンガポール工業団地

(VSIP-1) 1500ha 215社が入居その中で
日系は48社 (VSIP-2) 345ha 100社
が入居その中で日系は26社 (VSIP-2A)
1000ha 38社が入居その中で日系は6社
三菱系グループ資本 8% (シンガポール側)

VSIP-2

ビンズン省新開発地区（新ビンズン・シティ）内に立地

ホーチミン市から北へ42km（車で約70分）

VSIP-1から北へ18km

総労働者：69000人（1） 42500人（2）

2000人（2A）

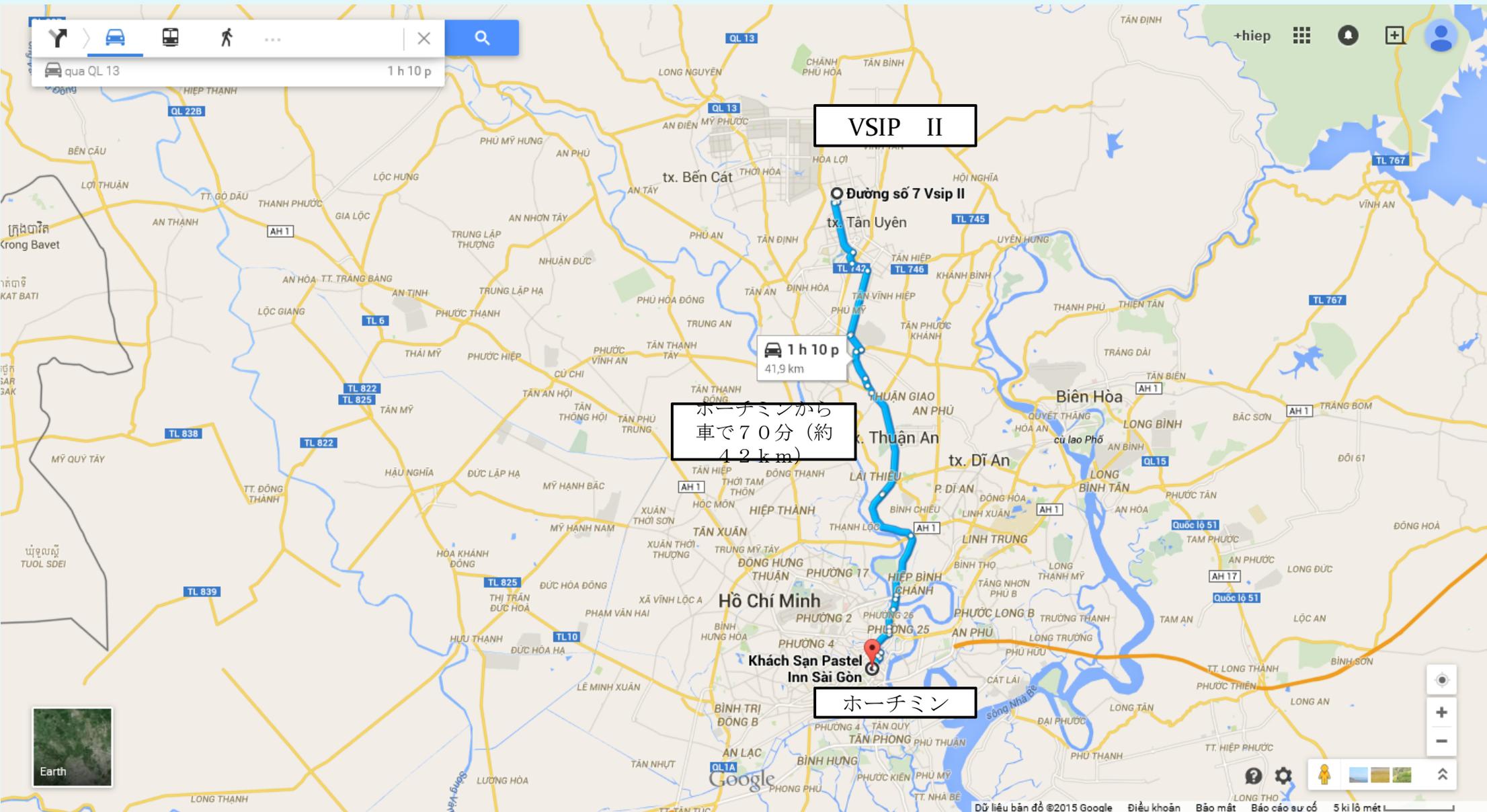
VIETNAM-SINGAPORE INDUSTRIES PARK (VSIP)



VSIP Binh Duong Township & Industrial Park



VIETNAM- SINGAPORE INDUSTRIES PARK (VSIP II)



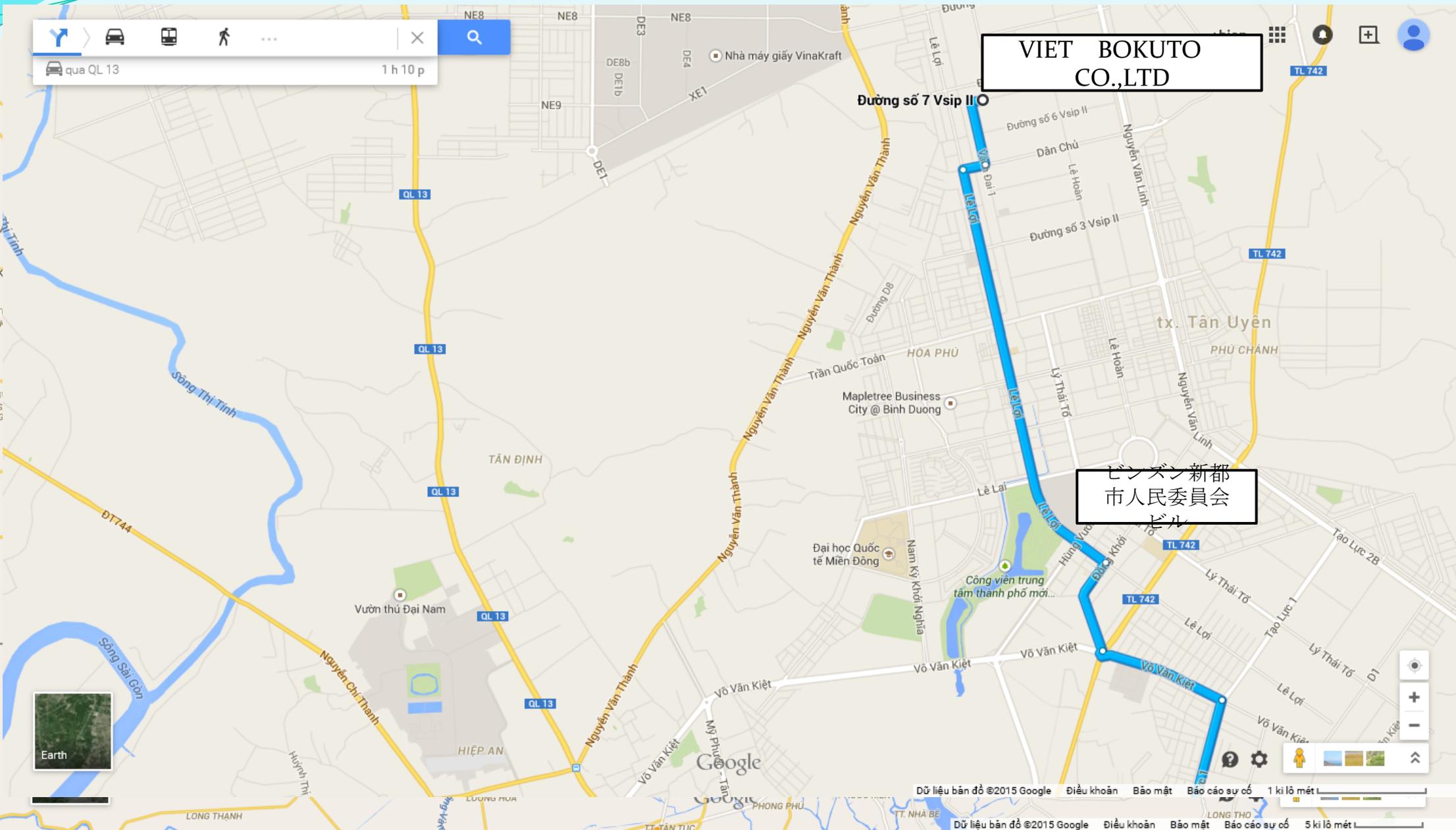
VSIP II

ホーチミンから
車で70分(約
42km)

ホーチミン

1 h 10 p
qua QL 13

VIETNAM- SINGAPORE INDUSTRIES PARK (VSIP II)

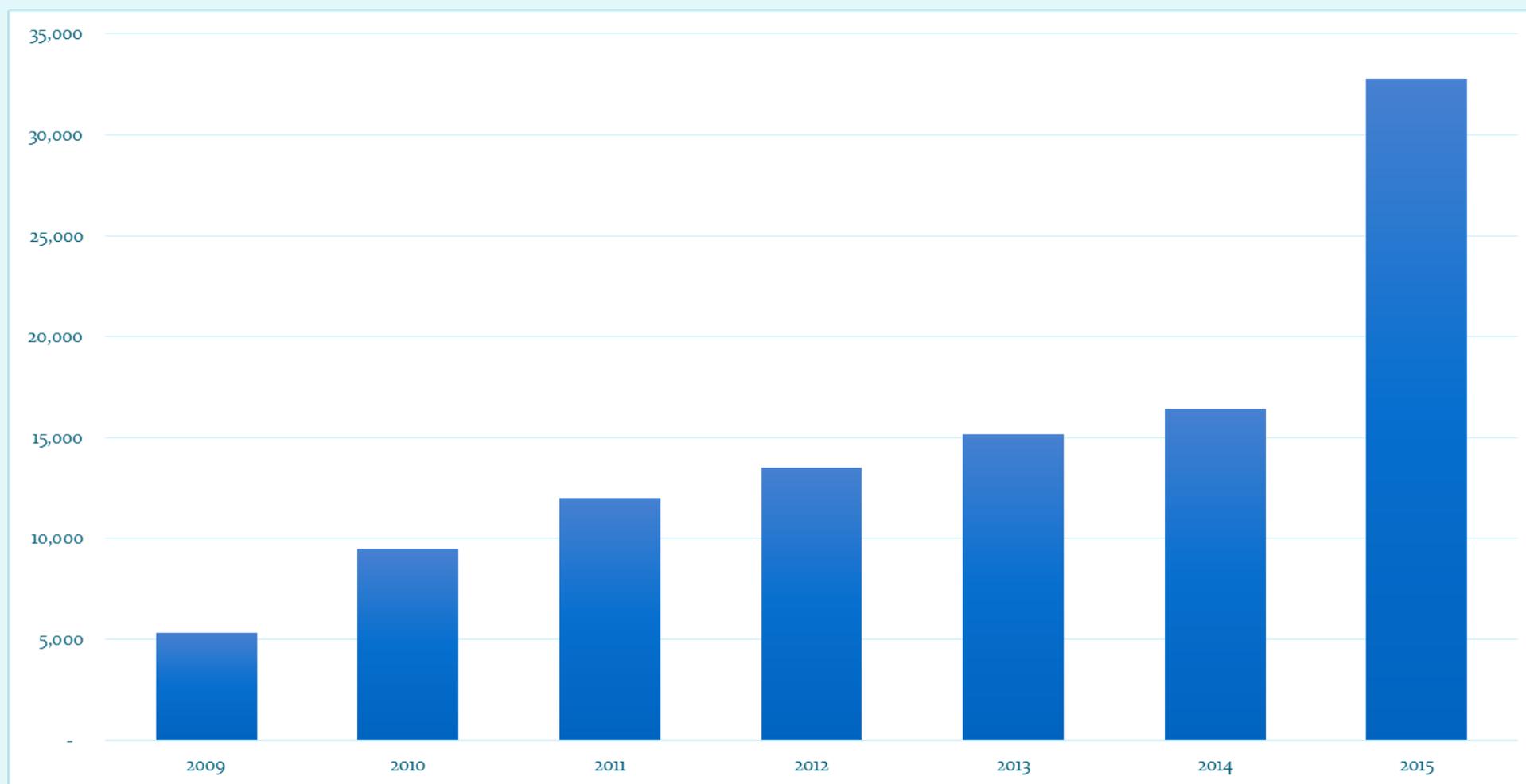


会社概要

- 1) 設立 : 2008年6月 (ライセンス取得)
- 2) 代表者 : 田坂 勝正
- 3) 従業員 : 58人 (2016.3月現在)
- 4) 資本金 : 100万US\$
- 5) ISO 9001 : 2016年2月に認証
- 6) 敷地面積 : 7,300m²
- 7) 工場面積 : 2,160m²

年間出荷量 (m²数)

出荷した年	2009	2010	2011	2012	2013	2014	2015
出荷したm ² 数	5,300	9,500	12,000	13,500	15,147	16,392	32,800



ISO 9001-2008



納入実績

No.	施工時期	現場名	設計監理 ゼネコン	仕様	発注品目（数量）
1	H22.5.10	東京国際空港A・B工区	(株)梓設計	フッ素樹脂焼付	壁・天井アルミパネル（5000㎡）
			鹿島建設(株)		
2	H22.5.30	渋谷東一丁目計画	(株)日建設計	フッ素樹脂焼付	キャノピーアルミ天井パネル（1,500㎡）
			(株)大林組		
3	H22.9.1	東洋海事汐留PJ	(株)山下設計	フッ素樹脂焼付	外部アルミパネル（1,500㎡）
			戸田建設(株)		
4	H23.5.1	パレスホテル建替工事	(株)三菱地所設計	フッ素樹脂焼付	ホテル外装小庇幕板パネル（1,500㎡）
			(株)大林組		
5	H23.7.1	東京電機大学A・B工区	(株)楨総合設計	フッ素樹脂焼付	ホール外装アルミパネル（1,500㎡）
			(株)大林組		
6	H23.8.1	新宿六丁目N街区開発	(株)三菱地所設計	フッ素樹脂焼付	アルミ笠木工事（1,000㎡）
			鹿島建設(株)		
7	H23.10.1	虎ノ門六本木再開発	森ビルJV	フッ素樹脂焼付	住宅バルコニー天井工事（2,000㎡）
			(株)大林組		
8	H24.1.10	八重洲北ビル	(株)日建設計・JRE設計	フッ素樹脂焼付	ガラリ・パネル工事（300㎡）
			鹿島建設(株)		
9	H24.2.1	大手町再開発B棟	(株)日建設計	フッ素樹脂焼付	アルミパネル工事（3000㎡）
			戸田建設(株)		
10	H24.8.1	イムス三芳総合病院	(株)大林組	フッ素樹脂焼付	アルミ庇工事（2000㎡）
			(株)大林組		

納入実績

11	H24.11.1	酒々井アウトレットモール	(株)三菱地所	フッ素樹脂焼付	アルミ笠木工事 (2,000㎡)
			前田建設工業(株)		
12	H25.5.1	都立墨東病院	(株)伊藤喜三郎	フッ素樹脂焼付	アルミパネル工事 (3,000㎡)
			戸田建設(株)		
13	H25.5.15	環二・Ⅲ街区	(株)日本設計	フッ素樹脂焼付	アルミパネル工事 (5,000㎡)
			(株)大林組		
14	H25.7.25	ヤマト運輸(株)	(株)日建設計	フッ素樹脂焼付	アルミ庇工事 (3,500㎡)
		羽田物流ターミナル	鹿島建設(株)		
15	H26.4.1	芝フロントビル	(株)三菱地所設計	フッ素樹脂焼付	アルミパネル工事 (1,500㎡)
			(株)大林組		
16	H26.8.1	田町駅東口北地区公共公益施設新築工事	NTTファシリティーズ	粉体塗装(N°58)	柱型・笠木アルミパネル (1,500㎡)
			鹿島建設他JV		大屋根天井アルミパネル (1,500㎡)
17	H26.10.20	酒々井アウトレットモール第2期	(株)三菱地所設計	フッ素樹脂焼付	アルミ庇工事 (1,567㎡)
			前田建設工業(株)		
18	H27.1.20	(仮称)三井住友銀行本店東館計画	(株)日建設計	粉体塗装(N°29)	1Fエントランスホール・地下階アルミ天井パネル (2,800㎡)
			鹿島建設他JV		
19	H27.7.1 (工事中)	豊洲新市場青果棟	(株)日建設計	粉体塗装(N°58)	梁型パネル・アルミ笠木 (12,000㎡)
			鹿島建設他JV		外壁ルーバー (1,500㎡)
20	H27.7.1 (工事中)	東大CRC	佐藤総合計画	粉体塗装(N°68)	外壁ルーバー (1,380㎡)
			鹿島建設他JV		
21	H27.8.1 (工事中)	東大イノベーション総括棟	佐藤総合計画	粉体塗装(N°68)	外壁ルーバー (460㎡)
			鹿島建設他JV		
22	H28.2.15 (工事中)	武蔵野の森総合競技場	(株)日建設計	粉体塗装(N°75)	外壁ルーバー (3,000㎡)
			鹿島建設他JV		

主な設備と能力

機械設備	メーカー	加工能力	数量
走行クレーン		2 ton	1 台
油圧式ギブスライドシャーリング	アマダ製 H-4065	板厚 6.5t × 長さ 4000	1 台
タレットパンチプレス	アマダ製 PEGA367	幅 1525 × 長さ 4500	1 台
高精度システム対応プレスブレーキ	アマダ製 HFB-1254	加圧 125ton × 長さ 4000	1 台
油圧プレスブレーキ	アマダ製 RG-100	加圧 100ton × 長さ 3100	1 台
油圧プレスブレーキ	アマダ製 RG-100L	加圧 100ton × 長さ 4000	1 台
ユニバーサルブレーキプレス	アマダ製 SPH-60C	加圧 6ton × 長さ 835	1 台
コーナーシャー	アマダ製 CSW-250	加圧 1ton × 板厚 3.2t	1 台
アルゴン溶接機	日立製 AD-300GP5		3 台
アルゴン溶接機	パナソニック製 YC-300WX4		1 台
スタッドボルト溶接機	大同 HBS CD1501		1 台
スタッドボルト溶接機	大同 HBS CDi1502		2 台
ダイヘンミグ溶接機	ミグボーイ CPXB-200		2 台
アーク溶接機	マイト MA-185D		1 台
...

材料調達先

(アルミニウム材購入先)

韓国 (板材)

中国 (板材)

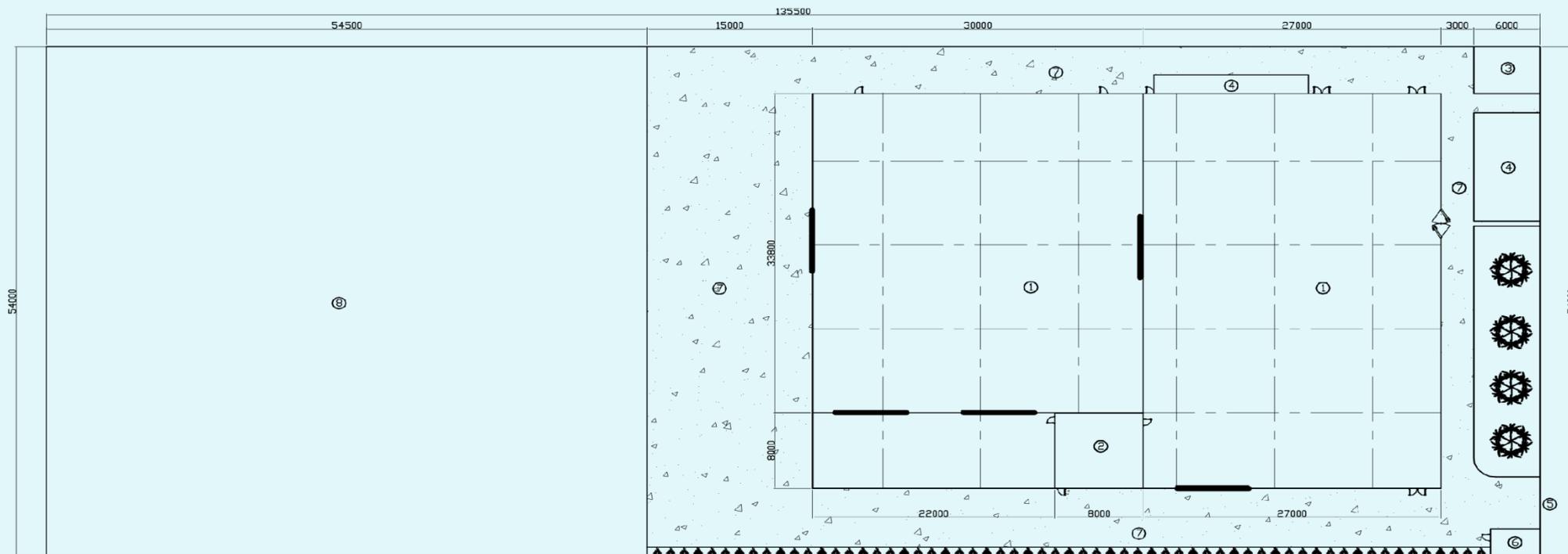
日本 (板材)

ベトナム (形材)

(取扱い合金種)

A3003 (板材) A6063S (形材)

工場の見取り図



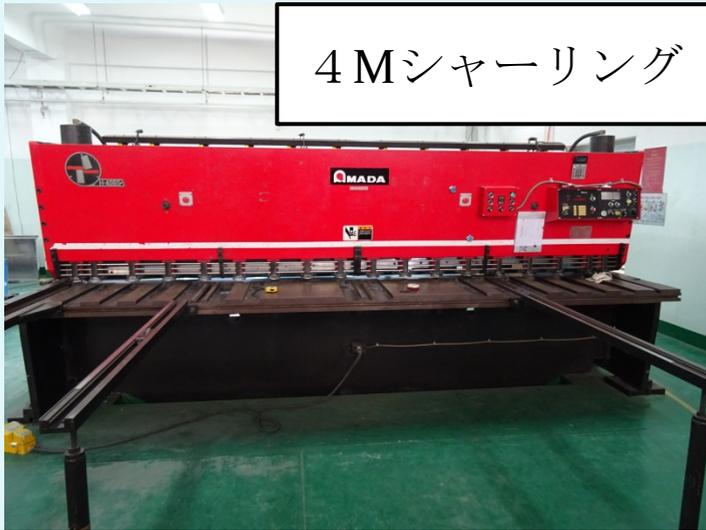
MẶT BẰNG TỔNG THỂ
工場の地図

GHI CHÚ

- ① NHÀ XƯỞNG HIỆN HỮU 工場
- ② NHÀ CÁN TIN HIỆN HỮU 食堂
- ③ NHÀ ĐẶT MÁY PHÁT ĐIỆN
HIỆN HỮU 変圧器
- ④ NHÀ XE HIỆN HỮU 駐車場
- ⑤ CỔNG HIỆN HỮU 工場の入口
- ⑥ NHÀ BẢO VỆ HIỆN HỮU 警備室
- ⑦ SÀN BÊ TÔNG HIỆN HỮU コンクリー床
- ⑧ KIU DẤT TRỐNG 空地

加工設備

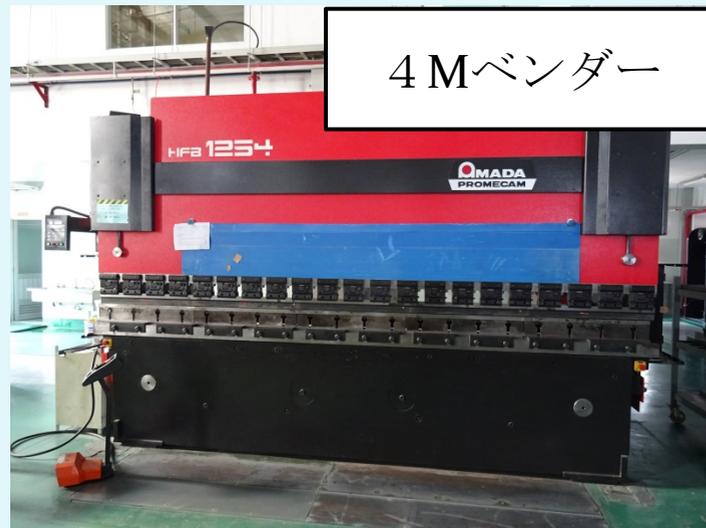
4Mシャーリング



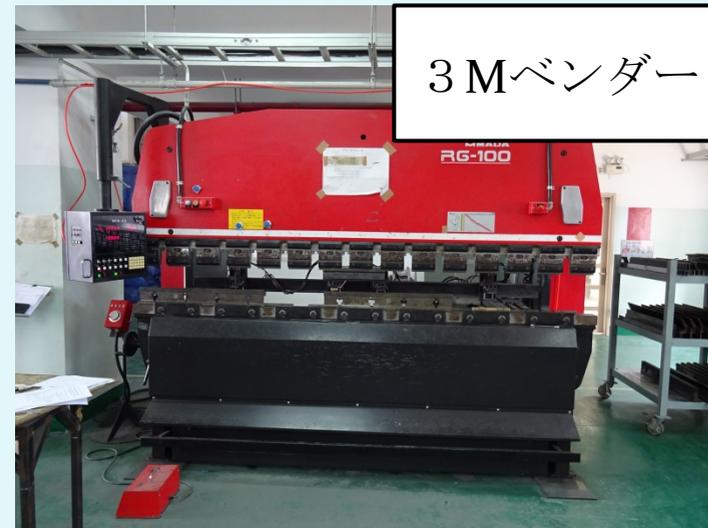
タレパン



4Mベンダー



3Mベンダー



加工設備



1 Mベン
ダー



コーナ
シャー



アルゴン溶
接機



アルゴン溶接
機

加工設備

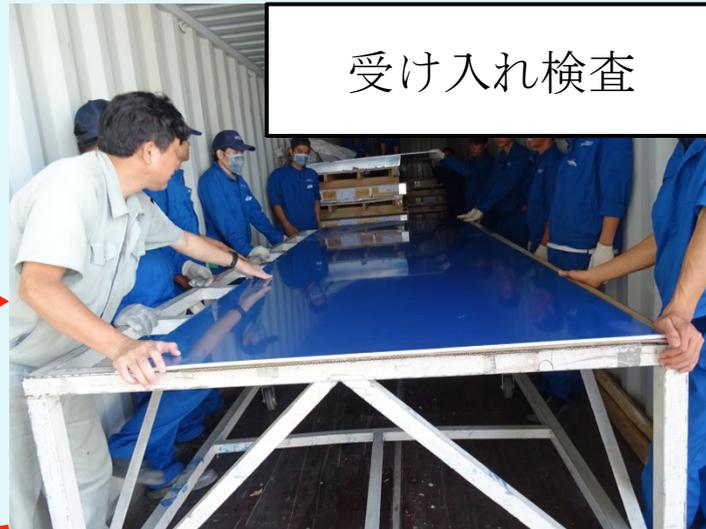


工程の概要

材料入荷



受け入れ検査



材料切断

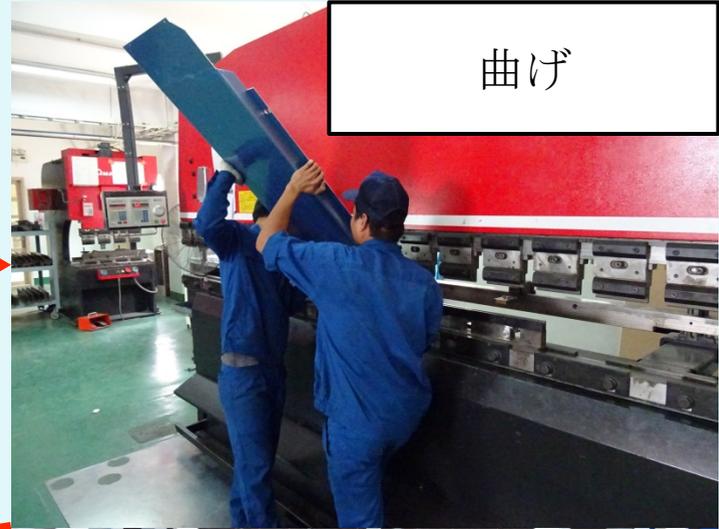


工程の概要

タレパン加工



曲げ



溶接



仕上げ



工程の概要

粉体塗装の場合は協力会社の
MIAN LAN にて塗装

塗装後に膜厚検査、外観検査、他

検査して合格したものは梱包して
VIET BOKUTOにトラックで搬送

VIET BOKUTO にて
出荷前検査を行い日本に出荷

工程の概要

フッ素樹脂塗装は協力会社の 越
南華陽金属（VSIP 1）にて塗
装

塗装後に膜厚検査、外観検査、他

検査して合格したものは梱包して
VIET BOKUTOにトラックで搬送

VIET BOKUTOにて
出荷前検査を行い日本に出荷

梱包、出荷



輸送経路（海外工場→国内工場）



ベトナム（ホーチミン港）から直接日本の各港へ行く経路になります。

- ①日曜日出港（7日間）
HCM→東京（大井埠頭）
- ②木曜日（7日間）
HCM→東京（大井埠頭）

THANK YOU !